

A gépsor megtekinthető:

6080 Szabadszállás 0262/38 hrsz.

46.902990, 19.245716



KOMPLEX GUMIHORZSOLÓ GÉPSOR

GEOCONSTANS Kft.

H-2700 Cegléd, Külső-Kőrösi út 40.

Adószám: 14461422-2-13

Cg.: 13-09-122917

TDY

2018. 09. 30.



www.geoconstanskft.hu

+36 (20) / 592 20 88 | info@geoconstanskft.hu



We are working to renew it!

MŰSZAKI ADATOK

A gép energiaellátása 3×400/230V 50Hz váltakozófeszültségű hálózatról történik.

Rögzítése, C20 minőségű 200mm vastagságú betonba, M16 betonlapcsavarokkal, a berendezés erre kialakított pontjain.

Meghajtás:

Abronsforgató motor: 1,1 kW

Horzsolómotor: 15 kW

Csavarkompresszor: 30kW

Ellenáramú keverő motor: 11kW

A működéshez szükséges tápcsatlakozások:

táplevegő 8 bar

tápvíz

A használathoz szükséges segédanyagok:

A csapágyak, forgáspontok kenését a szükséges időközönként kalciumbázisú kenőzsírral kell végezni (pl.: MOL Calton C 1 kalciumbázisú kenőzsír).

A GÉPSOR KEVERŐ RÉSZEGYSÉGEI:



HORZSOLÓGÉP ÉS CSAVARKOMPRESSZOR:



A PROJEKT ISMERTETÉSE

Az általunk elképzelt gumiabroncs horzsolási technológia teljes mértékben egy új, gazdaságos és hatékony alternatívát nyújt az újrahasonítás területén. A használt gumiabroncs futófelületén lévő értékes nyersanyag gazdaságos leszedését tudjuk megvalósítani a kifejlesztett kivánt technológiáinkkal.

A horzsolás, mint elv már régóta használt eljárás a gumiabroncs újrafutózás területén. Az általunk tervezett technológiánál a horzsolás a gép alapegységét képező zárt munkatérben történik. A gumiabroncs folyamatos forgatása egy villanymotorral történik és a karrendszeren elhelyezett horzsoló szármakkal valósul meg a futófelület lehorzsolása. A lehorzsoló gumimorzsalék azonban nem a gumiabroncs alatt a földön gyűlik össze, mint a jelenlegi gépeknél, hanem automatikusan továbbításra kerül a keverő, majd az osztályozó egységbe.

Az ötletünk egy teljes rendszer, ami horzsoló és keverőgépből áll. A gumiabroncsokról lehorzsolja a legjobb minőségű gumi anyagot, amit utána színez és osztályoz. A színezés lehetővé teszi, hogy a későbbi rendeleseknek megfelelő színű gumiórleány kerüljön legyártásra. Ilyen rendszer jelenleg nem létezik a piacon, ezért jelentős újdonságtartalommal bír.

A rendszerünk komplexitása adja az eljárás egyik fő erősségét. A horzsoláshoz egy ember felhelyezi a gumiabroncsot, majd a művelet végén eltávolítja. A horzsalék inntentől kezdve önálló úton jár, emberi beavatkozás nélkül. Először egy automatikus rendszer átviszi a keverő berendezésbe, ahol mérlegelésre kerül és a megfelelő mennyiségű pigment hozzáadása is automatikusan történik. A rendszer végén az osztályozott méretű anyag külön zsákokba kerül a méretének megfelelően. A bigbag zsákok méretéből adódóan a zsákok ürtítése csak több óránként egyszer szükséges. Az eredeti 3-4 ember helyett a mi rendszerünket 1 ember is üzemeltetni tudja és a hibázás és baleset veszélyét is minimálisra tudjuk csökkenteni.

A gép végtermékeként létrejövő gumigranulátum széles spektrumban felhasználható.

Felhasználási területei:

Kül- és beltéri sportpályaburkolatok

Műfü

Játszóterálpjzat

Díszburkolat

Istállópadló

Terelőszegélyek

Forgalomcsökkentők

Gumimulcs